



550V Tested
in production



Phase
Loss
Protection



IGBT
Module

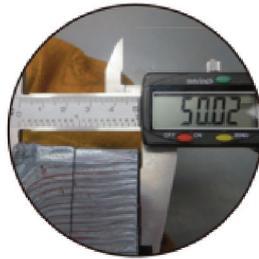


MCU Control
System

- tragbares Inverter Plasma-Schneidgerät
- Digitales Display
- Lochblechfunktion: Durch den automatischen Neustart des Pilotlicht bogens kann der Brenner auch Lochbleche schnell und einfach schneiden.
- IGBT Technologie
- Phasenüberwachung
- CNC Technologie
- Buchse SK 25
- Plasmabrenner PT100 ohne HF in 6m mit Zentralanschluß
- Netzkabel in 4m(H07RN-F) mit 32A Stecker, mit Massekabel 16mm² in 4m SKM 10-25, 4m Gasschlauch 8mm*12 und Klemme für Gas schlauch.
- Druckminderer NW 7
- max. Trennschnitt: 50mm bei Stahl
- max. Qualitätsschnitt: 40mm bei Stahl



Baustahl



Baustahl

Baustahl	40mm
Edelstahl	40mm
Aluminium	35mm
Kupfer	20mm

-IGBT
-Lochblechfunktion
-50mm Schnitt
-CNC
-ohne HF

Technische Daten

PlaTec BEAST P102

Netzspannung	400V +/- 10%
Frequenz	50/60 Hz
Leerlaufspannung (max.)	495V
Max. Leistungsaufnahme	19 kW
Einschaltdauer	60% bei 100A 100% bei 80A
Regelbereich	20A - 100A
Schutzklasse	IP 23
Gewicht	34kg
Abmessungen LxBxH	640x 240 x 445 mm
Normen	IEC 60974-1 / EN 50 199
Schneidleistung (Trennschnitt)	50 mm bei Stahl
Schneidleistung (Qualitätsschnitt)	40 mm bei Stahl
Zündung	Pilotlichtbogen ohne HF