

- Multifunktionsanlage: Elektrode, WIG Lift Arc, MIG-MAG - Synergic
- Hot Start, Arc Force, Anti Stick
- LCD 320x480 TFT Display
- PFC (Power Factor Correction) Schutz gegen Spannungsschwankungen
- Standard WIG Brenner mit Steuerstecker (9 pol.) verwendbar ohne EURO ZA, Steuerstecker regelt Magnetventil zur Gassteuerung!
- VRD (Leerlaufspannungsbegrenzung) für Arbeiten in Bereichen mit erhöhter elektrischer Gefährdung.
- Spool Gun, Cu-Si3 Mig löten
- Generator tauglich
- zur Verwendung von 5kg Schweißdrahtspulen
- 2 Rollen (0,8 - 1,0mm) Drahtvorschub
- Eurozentralanschluß, Dinse SK35/50
- Einstellbare elektronische Drossel zum Optimieren des Lichtbogens
- Gasanschluss vorn 1/4 Zoll mit Überwurf, Gas hinten 1/4 Zoll Überwurf
- Netzkabel (H07RN-F, 3G2,5mm²) 3,0m mit Schukostecker 230V



LCD Display



-PFC
-MMA
-WIG Lift Arc
-MIG
-MIG MAG Synergic
-CuSi3 MIG löten

Technische Daten

PlaTec BEAST 200 MAG -V

Schweißverfahren	Elektrode / WIG / MIG-MAG
Einstellbereich	10A-200A / 10A-200A / 25-200A
Schweißstrom	DC
Einschaltdauer 15%	200A
Einschaltdauer 60% ED	165A
Dauerbetrieb 100% ED	130A
Leerlaufspannung (max.)	67V
Netzspannung 50/60 Hz	1x230 V +/- 15%
Max. Leistungsaufnahme	6,2KW
Absicherung (träge)	16A
Wirkungsgrad	85%
Schutzklasse	IP 23
Isolationsklasse	H
Kühlart	AF
Gewicht	15,5 kg
Abmessungen LxBxH	560 x 280 x 390 mm