

- Digitales Display
- PFC (Power Factor Correction) Abgesichert wird die Maschine mit 16A. Die PFC Schaltung bietet der Maschine Schutz gegen Spannungsschwankungen, auch wenn sie mit Stromgeneratoren betrieben wird.
- Elektrode
- WIG-Pulsen für geringeren Wärmeeintrag und schwer zu schweißende Metalle
- Sinuswelle: weicher, geräuscharmer Lichtbogen
- Rechteckwelle: harter, dynamischer Lichtbogen zur optimalen Kontrolle des Schweißbades
- Dreieckwelle: schmaler Lichtbogen für maximalen Einbrand
- Hot Start, Arc Force
- Generator tauglich
- Fernregelbar mit WIG Brenner (UP/Down, Poti)
- Buchse SKM 35/50
- Gasanschluß vorne 1/4 Zoll Überwurf
- Gasanschluß hinten Schnellverschluß NW5
- Steuerstecker 12pin (8+9)
- Netzkabel 2,5m (H07RN-F, 3G 2.5mm²) mit Schuko Stecker 230V



Digital Anzeige



- AC Sinuswelle
- AC Rechteckwelle
- AC Dreieckwelle
- PFC
- Puls Funktion
- Generator tauglich

Technische Daten

PlaTec BEAST 200 AC/DC

| | | |
|------------------------------|-------------------------|-----------------|
| Schweißverfahren | Elektrode / WIG | |
| Einstellbereich | 5-200A | |
| Schweißstrom | AC | DC |
| Einschaltdauer | 35% 200A / 200A | 40% 200A / 200A |
| Einschaltdauer 60% ED | 150A / 165A | 140A / 140A |
| Dauerbetrieb 100% ED | 120A / 120A | 110A / 110A |
| Leerlaufspannung (max.) | 67V | |
| Netzspannung 50/60 Hz | 1x230V +/-15%PFC | |
| Max. Leistungsaufnahme WIG | 4,5 KW | |
| Absicherung (träge) | 16A | |
| Wirkungsgrad | 85% | |
| Schutzklasse | IP 23 | |
| Isolationsklasse | H | |
| Kühlart | AF | |
| Gewicht | 14,5kg | |
| Abmessungen LxBxH | 490 x 190 x 285 mm | |