



- ausgelegt für einfache Montage, Werkstatt- und Instandsetzungsarbeiten.
- schweißt mit rutilen und basischen Elektrodentypen
- Die an den Frontbuchsen wechselbare Polarität gewährleistet eine Normgerechte Verschweißung fast aller Schweißelektrodentypen.
(DC Minuspol - = oder DC Pluspol + =)

- Digitales Display
- **PFC** (Power Factor Correction) Abgesichert wird die Maschine mit 16A. Die PFC Schaltung bietet der Maschine Schutz gegen Spannungsschwankungen, auch wenn sie mit Stromgeneratoren betrieben wird.
- **Hot-Start** wird bei jedem Neustart des Schweißgerätes ein Überstrom bereit gestellt. Dadurch wird die Zündung des Lichtbogens unterstützt.,
- **Anti-Stick** Klebt die Schweißelektrode am Werkstück fest und muss von Hand abgelöst werden, ohne die Elektrodenklemme zu beschädigen, schaltet diese Vorrichtung den Schweißgenerator automatisch ab.
- **Arc-Force** Mit dieser Anwendung gehen Tropfen geschmolzenen Materials leichter von der Elektrode zum Werkstück über. Es wird das Erlöschen des Lichtbogens unterbunden, wenn über diese Tropfen der Kontakt zwischen Elektrode und Schmelzbad zustande kommt.
- **Lift-Arc-Zündung** beim WIG DC-Gleichstromschweißen zur Vermeidung von Wolframeinschlüssen
- Ideal für Montage-Schweißungen
- **Generator** tauglich
- Leicht: nur **6 kg**
- Elektroden Durchmesser Ø 1.6 ~ 4.0
- wird im praktischen schwarzen **Tragekoffer** geliefert
- mit Elektrodenhalter und Massekabel in 5m (25mm²)
- SKM25 Buchsen
- **Netzkabel (H07RN-F, 3G 2.5mm²) in 3,0m** mit Schukostecker 230V



-Elektrode
-Hot Start
-Anti Stick
-Arc Force
-WIG Lift Arc
-PFC
-Generator tauglich



INVERTER DC MMA WELDER					PART NO.				
160E PFC					STANDARD				
					EN 60974-1:2012				
	10A/10.4V-160A/16.4V					10A/20.4V-160A/26.4V			
	X	40%	60%	100%		X	40%	60%	100%
	I ₂	160A	135A	105A	I ₂	160A	135A	105A	
	U ₂	16.4V	15.4V	14.2V	U ₂	26.4V	25.4V	24.2V	
U ₀ =14.5V	U ₁ =230V	I _{1max} =15A	I _{1,r} =9.5A	U ₀ =14.5V	U ₁ =230V	I _{1max} =22A	I _{1,r} =13.9A		
1~50-60Hz			IP21S		S		6.1kg		