

MT-RD 310

Basischer Röhrendraht.

Normbezeichnung

AWS/ASME SFA-5.36	E70T5-M21A4-CS1-H4/E70T5-C1A4-CS1-H4
EN ISO 17632-A	T 42 4 B C 3 H 5/ T 46 4 BM 3 H5

Wichtigste Grundwerkstoffe

S 185, S 235JRG2, S235S, 235J2G3, P265S, P235TR1, P235TR2, 265TR1, P265TR2, L210GA, P235GH, 195GH, L245MB, C21, L245NB, L245GA, P275N, P280GH, L290MB, P295GH, L290NB, S355NL, P355N, P355NL1, S355J2G3, P245GH, GS 38, P265GH, C22.3, GS45, P215NL, P255QL, P265NL, P250GH, C22.8, S275JR, P275SL, S275J2G3, S275NL, GP240GH, X42, P305GH, P355GH, S355N, L360MB, L360NB,

Anwendbare Schutzgase

C1, M21-M35

Mechanische Gütwerte des Schweißgutes (Richtwerte)

Schutzgas M 21 gemäß DIN EN 439 (10-18l/min.)			
0,2%-Dehngrenze	R _{p0,2}	MPa	>420
Zugfestigkeit	R _m	MPa	500-640
Bruchdehnung	A ₅	[%]	> 20
Kerbschlagzähigkeit	ISO-V RT	[J/cm ²]	

Richtanalyse des reinen Schweißgutes in %

C	Si	Mn	P	S
0,06	0,45	2,0	max. 0,02	max. 0,025

Anwendung

Basisches Schweißverhalten, hohe mechanische Gütwerte, gut geeignet für das Schweißen von höher gekohlten Stählen, porenfreie Nähte, guter Schlackenabgang.

Zulassung

TÜV, DB, CE

Lieferbar

Durchmesser [mm]	Stromstärke [A]	Stromspannung [V]
1,00	80 - 250	15 - 25
1,20	100 - 300	16 - 36
1,60	130 - 400	19 - 38

Korbspule K-300 nach DIN 8559 16 kg

Schweißpositionen nach EN ISO 6947

PA, PB

Stromart/Polung

= +